

TUBONIT - KARTA PRODUKTU

Właściwości	
Gęstość suchego produktu	$\geq 1,6 \text{ kg/dm}^3$
Maksymalna absorbcja wody – płyty niezabezpieczone	$\leq 25\%$
Maksymalna absorbcja wody – płyty z warstwą hydrofobową	$\leq 9\%$
Maksymalna absorbcja wody – płyty z powłoką antygraffiti	$\leq 3\%$
Wilgotność naturalna	$10 \div 15\%$
Zmienność wymiarów w warunkach ekstremalnych – temperatura/wilgotność -5°C do 100°C ; 20% do 90%	1,5 mm/m
Przewodność cieplna	0,36 W/mK
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$0,00001 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$
Klasa reakcji na ogień	A2 - s1, d0
Odporność na zamarzanie	>100 cykli
Odporność na oleje, kwasy, zasady, sole	dobra
Wodoszczelność	całkowita
Odporność na ścieranie	wysoka
Wytrzymałość na zginanie (mokry produkt)	$\geq 24 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na zginanie (suchy produkt)	
- w poprzek włókien	32 N/mm^2
- wzdłuż włókien	22 N/mm^2
Odporność na ściskanie	40 N/mm^2
Sprężystość	2 Nmm/mm^2
Moduł Younga (E)	13.000 N/mm^2
Współczynnik oporności na parę wodną μ	45
Kategoria (EN 1246:2012)	A
Klasa (EN 12467:2012)	5